

の少ない純度99.98%の銅線を使用し、コンデンサには音質によるチェックにより選ばれたMPコンデンサを採用しています。また、コイル同士の相互インダクタンスなどの影響を少なくするために、距離を充分にとりながらお互を直角にとりつけています。特性的には、クロスオーバ周波数がウーファとスコーカ間が600Hz、スコーカとツイータ間が6kHzとなっており、ともに12dB/octの遮断特性をもっています。

● レベルコントロール ●

スコーカとツイータには連続可変タイプのレベルコントロールが装備されています。採用されているアッテネータは許容入力が充分に大きく音質の劣化の少ない精密なもの

Fig. 20 レベルコントローラ

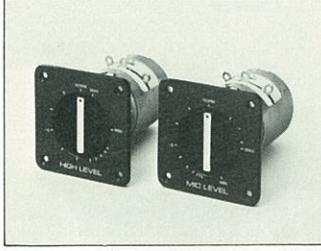
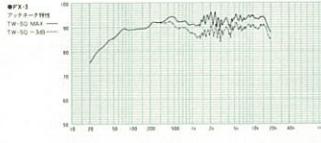


Fig. 21 レベルコントロール特性



で、中高域のレベルを好みに合わせて微妙にコントロールできます。可変範囲はスコーカが+2.5dB~-∞までツイータが+1

dB~-∞で連続可変できます。

● キャビネット ●

バスレフタイプのフロア型スピーカーの場合、キャビネットは特に大切で、低域の特性を大きく左右します。

FX-3では、オーソドックスでゆったりとした重低音を再生するため内容積120ℓという大容量のフロアタイプに仕上げています。素材的には、全面同一のパーティクルボードで各部は強力な接着剤で接合した一体構造です。仕上げは、表面はシャイニーオーク仕上げ、バッフル板は、精悍な表情の黒色仕上げです。このパーティクルボードは、通常のものより高密度で高硬度なパーティクルボードで、しかも楽器作りを通して得られたヤマハ木工技術のノウハウを

生かした補強が各所に適切に行なわれており、不要な共振は充分に低く抑えられています。

► 信頼のヘビーウェイト——62kg

また、これに取り付けられるユニットのフレームも、ヤマハの合金技術を生かした音響用アルミダイキャストでキャビネットとともに振動系をサポートする各部位の不要な共振を可能な限りサプレスしています。

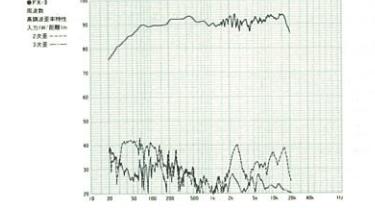
このように、あらゆる所に良い音への比重をかけた設計により、全てのユニットを実装した時の重量は62kgと信頼のヘビーウェイトで、その悠然たるデザインと美しく格調高い仕上げは、まさにグランドモニタの名にふさわしいものとなっています。

● 諸特性 ●

► システム高調波歪特性

ピストンモーション領域が広く、はるかな重低音まで再生しつづくスウーファと、フラットな周波数特性と無視できるほどに低い歪特性をもつスコーカとツイータにより、システムとして全帯域にわたって見事な特性です。

Fig. 23 システム高調波歪特性

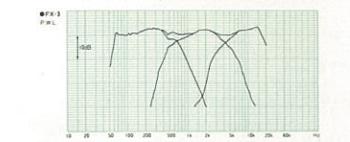


► パワースポンス

従来のように無響室でスピーカの真正面で測定される周波数特性や能率などに加え

て、残響室で四方八方に放射される全エネルギーを測定したもので、FX-3では全周波数帯域にわたって均一なエネルギーが放射されていることを示しています。

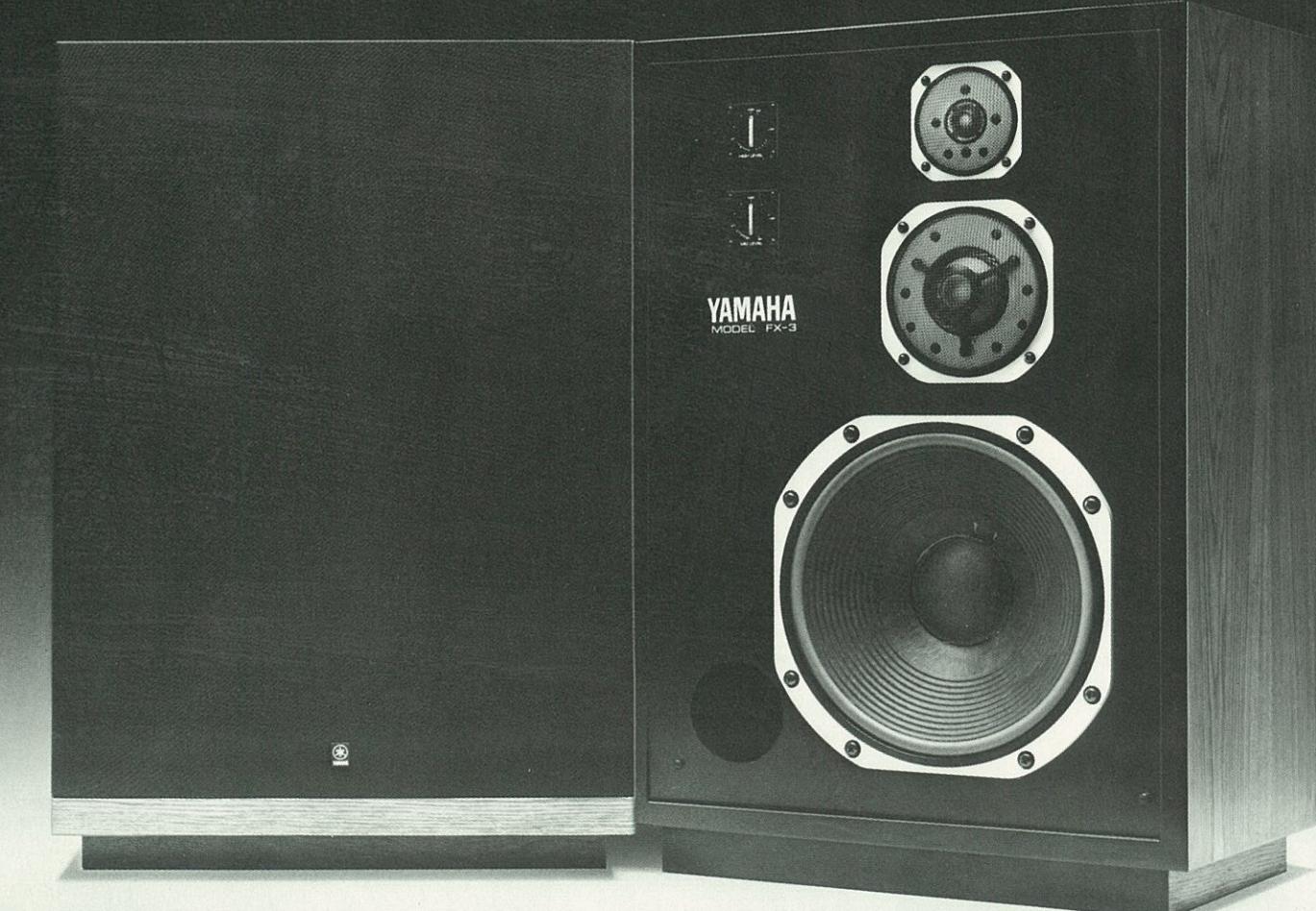
Fig. 24 パワースポンス



YAMAHA NATURAL SOUND SPEAKER

FX-3

¥220,000



FX-3の主な規格

型番	3ウェイフロア型バスレフ方式
使用ユニット	ウーファ JA-3601・36cmコーン型 スコーカ JA-0802・8.8cmペリリウムドーム型 ツイータ JA-0526・3cmペリリウムドーム型
最大許容入力	100W
定格入力	50W
出力音圧レベル	92 dB/w·m
最大音圧レベル	112 dB
最低共振周波数(Box共振周波数)	24Hz
再生周波数帯域	30Hz~20kHz

公称インピーダンス	8Ω
クロスオーバ周波数	600Hz(12dB/oct) 6kHz(12dB/oct)
ウーファースコーカ	スコーカツイータ
スコーカ	レベルコントロール
ツイータ	スコーカ ツイータ
最大許容入力	+2.5dB~-∞(連続可変)
定格入力	+1dB~-∞(連続可変)
出力音圧レベル	材質 内蔵構造 外装仕上げ
最大音圧レベル	25mmの高密度パーティクルボード 120ℓ
最低共振周波数(Box共振周波数)	オーチ化粧(側面・上面) カバ化粧(バッフル面)
再生周波数帯域	

スピーカーシステム
FX-3 ¥220,000

YAMAHA

日本楽器製造株式会社

本社 〒430浜松市中沢町10-1

カタログに関するお問い合わせは

日本楽器製造株式会社 広告課

〒430浜松市田町32

●規格及び外観は改良のため予告なく変更されることがあります。●ステレオの補修用性能部品の最低保有期間は製造打切り後8年です。●保証書を添付しております。保証書はお買い上げ販売店で所定の事項を記入されたものをお受け取り下さい。●掲載商品について、くわしいことは、販売店でおたずね下さい。もし販売店でお分りにならない時は当社におたずね下さい。

新しい製造プロセスによる豊かに歌うベリリウム・ツィータ/スコーカに、新開発のコーン紙で豊かに歌う36cm大口径ウーファを贅沢で美しい120ℓという大型フロア・キャビネットにコンビさせた、Grand Monitor

総重量62kgというFX-3の重さは、舶来のシステムを含めて、このクラスのものと比べると50%近くも重く、FX-3のフロアシステムとしてあるべきアナティックな贅沢さをさまざまと象徴する事実ではあります。その高剛性によって極度に軽量化でき、その高音速によって分割振動などをはるか可聴域外に追放し得るベリリウム振動板は、正にオーディオの貴金属です。FX-3は、このヤマハだけのベリリウム振動板を、いかにもフロア型という豪華な世界に持ち込み、限りなく豊かに歌わせようということから、その製造プロセスまでをあらたにして、超純度のベリリウム・サウンドに新しいキャラクタを創造することに成功しています。いさかの誤魔化しもなく、あくまでオーソドックスに、肌でようやく感知できるといつたはるか低域まで完全に出したいという非願はマニア共通のものです。FX-3は、分解能やニュアンス、音程度や音色感といった質感という点で傑出したヤマハ・ウーファを、いかにもフロア型という豪華な世界に持ち込み、限りなく豊かに歌わせようということから、36cmの大口径ウーファを120ℓもの大型バスレフ・キャビネットに抱かせたもので、高質感のヤマハ・サウンドは怒濤の量感のうちに豊麗に解き放たれています。いくつかのスピーカーを遍歴した後で、次に手に入れるべきシステムとしてJBLやタンノイといった舶来システムをお考えの方は、なるほどそうした優秀な舶来システムの伸びやかに楽しむ音楽を鳴らし切るキャラクタや個性的に豊かに音楽を歌い切るパーソナリティをあらためて確認するためにも、グランド・モニターFX-3のご試聴を：超純度ベリリウム振動板によって初めて可能になったNS-1000Mの、あの極端に緻密で正確な音、そしてあの極度にトランジエントに秀れた良質の音を、高域へも低域へも思い切り伸びやかに解放して思い切り豊かに歌わせてみたいとお考えの方は、何よりも、グランド・モニターFX-3のご試聴を：もしあ部屋にスペースがあるならば、アブライト・ピアノをグランド・ピアノに変えるような気分で、いかにもフロア型という名にふさわしく、これだけ大きくこれだけ贅沢で、そしてこれだけ精密で美しいグランド・モニターFX-3のオーナーにならうていただくなべく、この次には、限りなく「豪華な音」を

●ベリリウム振動板●

スピーカーの振動板は、入力された信号に対して忠実に振動板全体が同一の働き(ピストンモーション)することが理想ですが、実際に、入力される周波数が高くなると、振動板の一部が勝手な動き(分割振動)を始めてしまい、歪の発生や過渡特性の劣化を招きます。

この分割振動は、金属のように剛性の高い(硬い)材料を厚く丈夫にすることで防ぐことができますが、中音用や高音用スピーカーのように高い周波数に対して忠実に追従しない場合は、振動板を厚く(重く)することによる質量の増加は致命的です。つまり、スピーカーの理想的な振動板とは、高剛性でしかも羽のように軽いという困難な2つの条件を同時に満足させなくてはなりません。この条件を充分に満たしているのがベリリウム振動板です。

▶高純度ベリリウム振動板の開発

ベリリウムはFig.1からわかるように密度が1.84とアルミニウムの3%、チタンの3%と非常に小さく、しかも弾性率がアルミの4倍、チタンの2.5倍、剛性はタンゲステンをさらに金属中最大です。また音の伝播速度についてもチタンやアルミニウムの2倍という非常な速さで、まさにオーディオの貴金属と呼べるもので。

Fig. 1 各種振動板素材の物理特性比較表

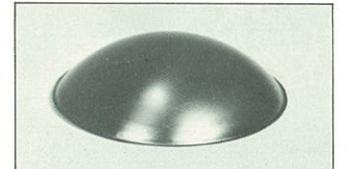
	Be	Mg	Al	Ti
密度(ρ) (g/cc)	1.84	1.74	2.69	4.54
弾性係数 (E) (kg/mm ²)	28,000	4,500	7,400	11,000
E/ρ (10 ¹¹ (cm/sec) ²)	15.2	2.59	2.75	2.42
音速 (m/sec)	12,600	5,770	6,420	5,990

特にフロア型のFX-3にあっては、その製造プロセスまでをあらためて、超純度のベリリウムサウンドに新しいキャラクタを創造することに成功しています。

●ベリリウムドームツィータ●

口径88mmで曲率半径が小さい(深いドーム状)ヤマハの電子ビーム真空蒸着法ならではの大口径ベリリウムドームスコーカで

Fig. 5 スコーカのベリリウム振動板



す。前述のように、この電子ビーム真空蒸着法は、真空中の蒸着炉にいくつの型(基板)を入れて同時に蒸着しますので、たとえば、振動板背後はセンター・ポールを

全く新しいシステムで、数年前よりベリリウム振動板を現実のものとしています。

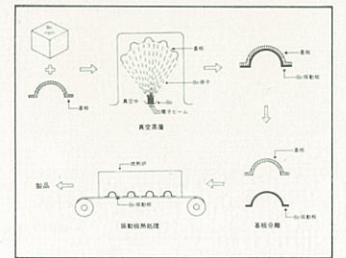
▶ヤマハ電子ビーム真空蒸着法

これはFig.4のように、高真空中におかれたベリリウムインゴットに電子ビームを当てて、飛び出したベリリウムの原子を、ドーム型の基板に蒸着して製造するものです。このため、絞り成型では困難な深いドーム型のものまで自在の形を作り出すことができます。また、高真空中で製造するため、圧延板材より仕上げたものより化合物は少なく非常に高純度のものが得られます。

Fig. 3 高真空中蒸着機



Fig. 4 ヤマハ電子ビーム式真空蒸着法図解

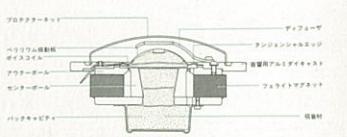


FX-3のスコーカのように大口径ですと大量に作ることはできません。しかも、完成した振動板は、その中の一枚をすぐにユニットに組み込んで試聴を行ない、もしここで満足ゆかない場合には、同時に蒸着した全ての振動板を廃棄するといった厳密を極めたセレクトを行なった貴重な振動板です。

Fig. 6 ベリリウムドームスコーカ(JA-0802)



Fig. 7 スコーカ断面図



▶リニアアリティの良いタンジェンシャルエッジ

この秀れた振動板と、耐久性に秀れたクラフト紙のボビンに占積率の良い銅リボン線を強固にエッジワイヤー巻きした振動系は、粘弹性樹脂と熱硬化性樹脂を二重にコーティングしてリニアアリティを高めた特殊織維のタンジェンシャルエッジでサポートしております。秀れたベリリウム振動板の特長を損うことなく充分な形状保持とセンター保持能力を実現しています。

▶アコースティックディフューザの採用

ベリリウム振動板は剛性の増加と指向性の向上をはかるため曲率半径の小さいドーム型が採用されています。このため帶域外の

軸上特性に起る干渉による谷を、ディフューザを採用することにより抑え、軸上の特性を可能な限り高域まで伸ばし、ツィータとのクロスオーバ周波数付近のつながりを改善しています。

▶リニアな動きを確保する「穴」

特にこのスコーカにおいては、リニアでハイトランジェントな動作を確保するために、ベリリウム振動板、ボイスコイル、タンジェンシャルエッジなど各部分の空気圧が等しくなるように充分な考慮がなされています。たとえば、振動板背後はセンターポールを

大きくくり抜いてバックキャビティに通じており、またボイスコイルの背後は磁気回路の底板に空気穴をあけてバックキャビティに通じています。さらにエッジの背後の部分においても、ボイスコイルボビンに穴を開けたり、アウターポールに穴を通じさせており、振動系のリニアな動作を確保しています。

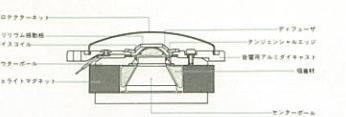
▶ヤマハならではの豪華な磁気回路

この秀れた振動系をハイトランジェントで駆動する磁気回路は、156φ×80φ×25mmの大型フェライトマグネットを採用しており、総磁束130,000マックスウェル、磁束密度16,000ガウスを実現しています。また、振動板背後の空間のセンターポールをテープ化して、隙間には吸音材を充填し共振による音への悪影響を少なくてしています。

▶特に3次高調波歪成分が少ない

磁気回路は、100φ×50φ×22mmの大型フェライトマグネットを採用して、総磁束33,000マックスウェル、磁束密度18,500ガウスと非常に強力です。再生周波数域で

Fig. 11 ツィータ断面図



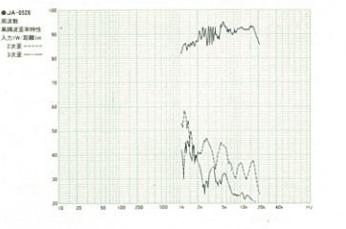
ボン線を強固にエッジワイヤー巻きした剛性が高く軽い振動系は、粘弹性樹脂と熱硬化性樹脂を二重コーティングした特殊織維のタンジェンシャルエッジでサポートしています。このため可聴限界である20kHzを超えて鮮やかにピストンモーションしています。

また、振動板背後の空間のセンターポールをテープ化して、隙間には吸音材を充填し共振による音への悪影響を少なくてしています。

▶特に3次高調波歪成分が少ない

磁気回路は、100φ×50φ×22mmの大型フェライトマグネットを採用して、総磁束33,000マックスウェル、磁束密度18,500ガウスと非常に強力です。再生周波数域で

Fig. 12 ツィータ高調波歪特性



ほとんどありません。また、振動系をささえるダンパーも基布や含浸剤に充分な検討が加えられており、大入力時にも音の飽和や崩れがないリニアアリティの良いものです。ボイスコイルは、銅リボン線を耐熱性のNOMEXボビンにエッジワイヤー巻きにした

ロングボイスコイルタイプのもので、大入力時にもボイスコイルが磁界からはずることなく、リニアアリティの良い動作が確保されます。またボイスコイルのネックの部分には、亜鉛製の補強リングを装着しており、ボイスコイルボビンのたわみによる不整形運動を防止し、高調波歪の発生を抑えています。磁気回路は、200φ×120φ×20mmの大型フェライトマグネットを採用して、総磁束260,000マックスウェル磁束密度12,000ガウスと非常に強力です。またセンターポールには、磁気歪の発生を少なく抑える銅キャップを被せており、耳障りな3次高調波歪を使用域全体にわたって低く抑えています。

▶オーディオ専用アルミダイキャストフレーム

特性的には、再生周波数域が使用域(20Hz~600Hz)に比べて充分に広く、带域外での特性のあれば少なくており、充分に低歪率です。フレームは分厚いオーディオ専用のアルミダイキャストフレーム

Fig. 13 ツィータ指向・インピーダンス特性

す。このようにベリリウムのもつ特性を存分に生かした設計がなされたFX-3のツィータは、素朴しくフラットな周波数特性と低い歪率という秀れた物理特性にさえられた鮮烈で透明感溢れる音です。

●ベリリウムドームツィータ●

剛性が高いといいうベリリウムの最大の特質を生かして重量がなんと0.028gという振動板を採用したFX-3のツィータは、強力なマグネットをもつ磁気回路と相まって超高域まで余裕をもって再生しつくします。

Fig. 10 ベリリウムドームツィータ(JA-0526)



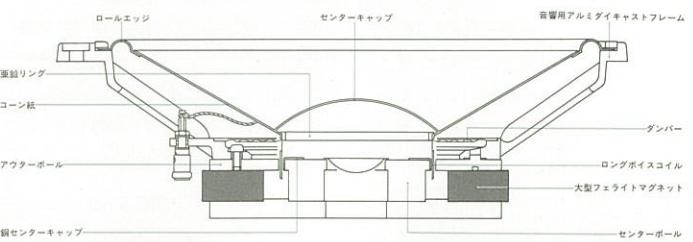
▶20kHzを超えるピストンモーション領域

ドーム型に精密成型された24φmmのベリリウム振動板と耐久性に秀れたクラフト紙のロールエッジで、大振幅にもリニアアリティが良く温度や湿度の変化にも特性の劣化が

Fig. 14 36cmコーン型ウーファ(JA-3601)



Fig. 15 ウーファ断面図



で、総重量8.7kgの強力なウーファをがっちりと保持します。

このため、がっしりとした内容積120ℓの大容量のバスレフ型キャビネットとのコンビで、音楽のもつはるかな重低音まで素晴らしい質感と豊かな量感で再現します。

●ネットワーク●

スピーカーシステムの各ユニットの使用周波数帯域を決定し、各ユニットのつながりをスムーズにするため、ネットワークの構成と定数決定はとても大切です。ですからネットワークのクロスオーバ周波数を決めるコイルとコンデンサの定数や素材の決定は、電気的特性のチェックはもちろんとして最終的には聴感によるカット&トライにより決められます。特にFX-3では、ベリリウム振動板をもつスコーカとツィータの伸びやかで切れの良い音質と立ち上り、立ち下り特性を充分に生かすよう留意するとともに、大口径のウーファとのスムーズなつながりと中音の充実を中心に全体的なバランスに留意して構成されています。

Fig. 18 ネットワーク

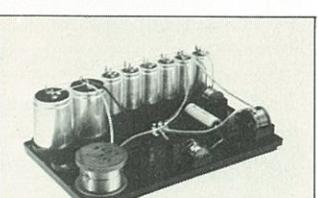


Fig. 16 ウーファ高調波歪特性

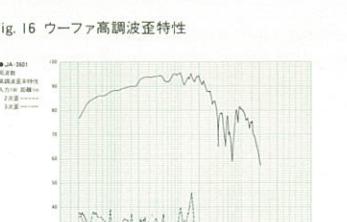
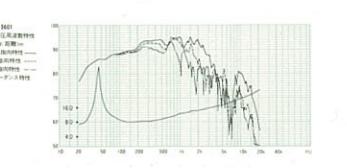


Fig. 17 ウーファインピーダンス特性



使用部品についていえば、コイルは大型のフェライトコアによるボビンに、直列抵抗