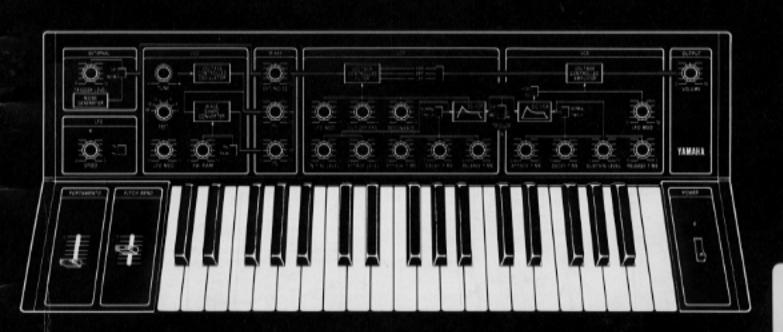
YAMAHA Synthesizer CS-10

シンセサイザー・取扱説明書



シンセサイザー CS-10

このたびは、ヤマハシンセサイザー **CS-10** をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございました。**CS-10** は、ヤマハガエレクトーンでつちかった技術と経験をもとに、最新の IC 技術を駆使してつくりあげた、シンセサイザーです。

EXTERNAL

- TRIGGER LEVEL 12ページ EXTERNAL 端子入力によるトリガ ーレベルを調整します。
- **EXT/NOISE** 7,12ページ EXTERNAL 端子入力と、ノイズと の切り替えスイッチです。

LFO

- **SPEED** 8ページ LFO (低周波発振器) の周波数を調 節します。
- **~/ ~** 8ページ LFO の波形を切り替えます。

VCO

- **TUNE** 8ページ 音程を調整します。
- FEET 8ページ 鍵盤の音域を移動します。
- LFO MOD VCOをLFO(低周波)で変調します。
- PW/PWM ツマミ 8ページ PW/PWM スイッチにより、PW また は、PWM ツマミとして動作します。 PW:矩形波のパルス幅を変え、対称矩 形波とは別の音源になります。 PWM:パルス幅を周期的に変えます。
- **PW/PWM 切り替えスイッチ** PW/PWM を切り替えます。

MIXER

- EXT/NOISE
- ▷ :鋸歯状波
- L:矩形波それぞれの入力を選択し、レベルを調節

します。

PORTAMENTO

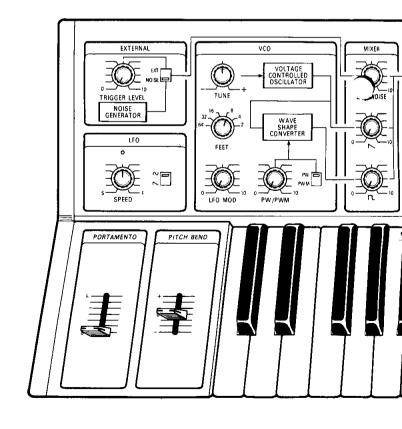
ポルタメント効果の 移動時間をセットし ます。

11ページ

PITCH BEND

マニュアル操作でピ ッチを変えることが できます。

11ページ



VCF

■ HPF/BPF/LPF 9ページ フィルターのタイプを選択します。

● **LFO MOD** 10ページ VCFをLFOで変調します。

● CUT OFF FRQ 9ページ 基本的な音色をつくります。

ESONANCE 9ページ CUT OFF FRQ でつくられた音色をさらに強 調します。

- INITIAL LEVEL
- ATTACK LEVEL
- ATTACK TIME (A)
- DECAY TIME (D) 9,10ページ
- RELEASE TIME(R)VCFのエンベロープをつくります。
- NORMAL/TIME×5 10ページ A,D,R の時間を NORMAL の5倍にします。

■ TRIGGER

10ページ

KBD:通常の鍵盤演奏のときは、KBD側を 使用します。

EXT: 外部信号を使用するとき使います。

o TRIGGER インジケーター

EG-VCF, EG-VCAを制御するトリガー信号により点灯します。

VCA

■ HOLD/EG 10ページ HOLD にすると、信号は EG-VCA をパスします。

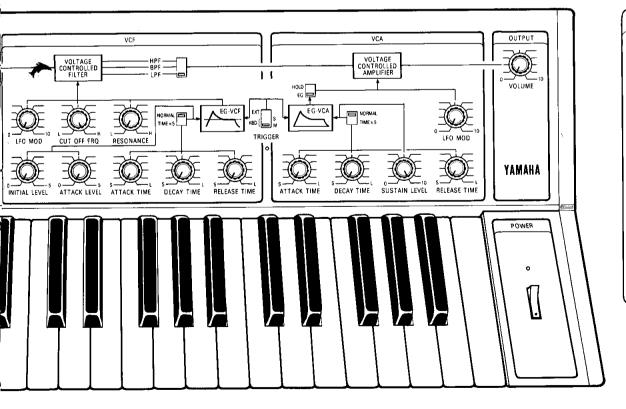
- LFO MOD 11ページ VCA をLFO で変調します。
- ATTACK TIME DECAY TIME ● SUSTAIN LEVEL
- **RELEASE TIME** 11ページ VCA のエンベロープをつくります。
- NORMAL/TIME×5 A,D,R の時間を NORMALの5倍 にします。 11ページ

OUTPUT

VOLUME

総合的な音量調整です

フページ



POWER パワースイッチ パワーインジケーター

シンセサイザーについての予備知識

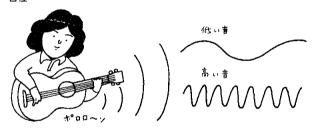
シンセサイザーは、他の楽器のように一定の音がありません。従って演奏の前に音をつくることが必要です。しかしシンセサイザーは、音を合成して他の楽器では決して得ることのできない新しい音も、あなた自身の手でつくり出すことができます。

音の三要素

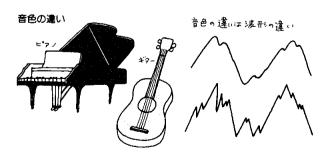
どうして、シンセサイザーは音をつくることができるのでしようか。シンセサイザーのしくみを説明する前に、音がどんな性質をもっているかを考えてみましょう。

ピアノやギターなどの楽器の音には、鍵盤や弦に応じた音程、音の高さがあります。そして音程は弦の振動している部分の長さを変えることによって変えることができます。このとき、弦の1秒間に振動する回数(振動数)も変っているのです。低い音程のときほど弦はゆっくり振動します。このように、音程の違いを振動数(周波数)でいい表わすことができます。

審程



ところでピアノとギターとでは、同じ音程の音でも、音色が違い、ピアノとギターとをまちがいなくききわけることができます。これは音を発生するしくみの違いや、楽器の形や大きさなどの違いのため、弦の振動のしかた(振動の波形)が違うことによります。

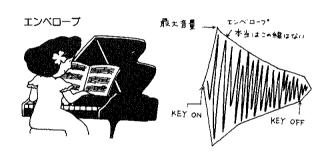


また、ピアノの鍵盤を強く弾いたときと、弱く 弾いたときとでは音の大きさ(音量)が違うため 同じ音程、音色でも音の違いを区別できます。これ は弦をたたく強さによって弦の振動の大きさ、振幅 に差ができるためです。

このように、楽器の音には音程と音色と音量とがあり、それらの違いによって音が特徴づけられているわけです。そしてこれらを、音の三要素といい、振動の周波数、波形、振幅の違いとして考えることができます。

音の時間的変化

しかし音を特徴づける要素はこれだけではありません。音が発生して消えるまでの時間的な変化も、音を特徴づけるものの一つです。例えば、ピアノでは鍵盤をたたいた瞬間最大音量に達し、徐々に減少します。そして鍵盤を離したとき音は消えます。オルガンでは、鍵盤を押すとあるレベルまで音量が上り、鍵盤を押している間はその音量が持続し、鍵盤を離すと音は消えます。



また、トランペットなどの楽器は、音量の変化と ともに倍音構成が変化し、音色も時間の経過に伴い 変化しています。

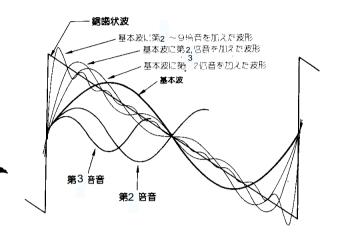
このように楽器などの音は、発生の瞬間から音が 消えるまでの間に、微妙に変化しているのです。こ の時間的に変化していく様子をエンベロープといい ます。

倍音について

音程、音色、音量の三つの要素と、時間的な変化、 エンベロープを持った音を電気的につくるにはどう したらよいのでしようか。その前に、今度は別の角 度からもう一度音をながめてみます。

音色を決める振動の波形は、その形が一見どんな に不規則にみえても、多くの正弦波(サイン波)に 分解できる、ということが知られています。逆にい えば、多くの正弦波を合成すれば、どんな波形でも つくることができるということです。

例として、一つの正弦波にその振動数の2倍、3 倍……と整教倍の振動数をもった正弦波を重ねた場 合を示します。より高次の倍数の正弦波を重ねるに 従って次第にノコギリ状の波形(鋸歯状波)に似て きます。このことは逆に、鋸歯状波は、整数倍の振 動数をもった正弦波に分解できることを意味します。



この基本となる周期の正弦波を基音、2倍、3倍 …の正弦波を倍音(高調波)といっています。楽 器の場合、音を発生するしくみによって倍音の含ま れ方が違ってきますが、楽器などの音色(波形)の 違いは、その音がどんな倍音を持っているかという ことと全く同じことなのです。そして音程を決める のは実は基音の振動数のことをいっているのです。

シンセサイザーの構成

シンセサイザーは、これまで説明した四つの音の 性質、音の三要素および、音のエンベロープを四つ のブロックで、それぞれを電気的に制御することに よって合成しています。

音程を制御するのが VCO、倍音構成を制御するのが VCF、音量を制御するのが VCA、そして、エンベロープを制御するのが EG (エンベロープ・ゼネレーター) です。それぞれをブロックごとに説明することにします。

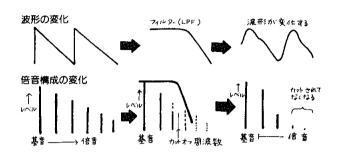
VCO

VCO ブロックは、鍵盤の音程に対応する周波数の音源をつくります。VCO でつくる音源波形は、多くの倍音を規則的にもった鋸歯状波や矩形波などで、これらを電気回路で発振します。

VCF

VCF ブロックは、多くの倍音をもった音源をフィルターにとおし、倍音の一部をカットしたり、強調したりして音源の倍音構成を変え、音色をつくります。

フィルターの通過部分とカットする部分との境いを カットオフ周波数といっていますが、VCFは、カットオフ周波数を変えることによって必要な倍音構成 をつくります。



カットオフ周波数はツマミで調節するだけでなく、 音が出始めてから消えるまでの音色に、時間的な変 化(音色のエンベロープ)をつけるために、エンベ ロープ・ゼネレーターによって、フィルターのカッ トオフ周波数を制御しています。

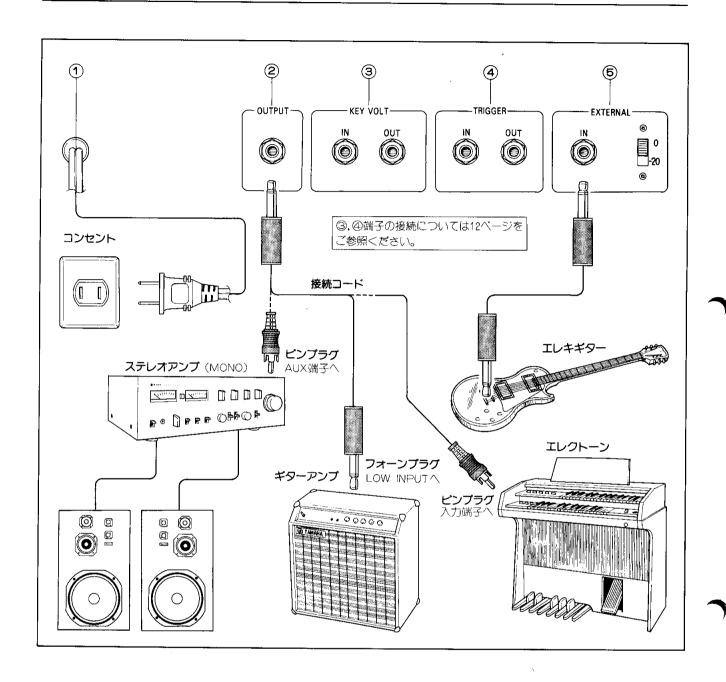
VCA

VCA ブロックは、音量にエンベロープをつけています。音の立ち上りから、余韻を残して音が消えるまでの様子をエンベロープ・ゼネレーターの A, D, S, R をコントロールしてつくり、 アンプの増幅 度を制御しています。



音程を VCO で発振し、VCF のフィルターで倍音 構成が変化し音色の特徴をつけられた信号は、VCAで 音量にエンベロープを与えられ出力されます。こう して音の三要素とエンベロープとによって、音の性 質のすべての要素が電気的に制御されるわけです。 シンセサイザーには、更に音に変化を与えるため に LFO などのブロックがありますが、音の三要素 とエンベロープを制御していることには変わりあり ません。

接続のしかた



電源コード

プラグをコンセントに差し込みます。

② OUTPUT 出力端子

CS-10は、すべてのアンプに接続して使用できます。接続コードは、一方の端子がご使用になるアンプの入力端子の形状に合ったプラグのものをお使いください。アンプの入力端子は、

ギターアンプ······LOW INPUT

ステレオアンプ…AUX 端子

エレクトーン……EXT IN, AUX IN, EXP IN などに接続します。

(3) KEY VOLT, (4) TRIGGER

ヤマハシンセサイザーCS-10など同じKEY VOLT、TRIGGER 端子のあるシンセサイザーを接続して、二系列のシンセサイザーとして使用することができます。詳しくは12ページをご参照ください。

(5) EXTERNAL

音源として、エレキギターなどを接続すると、コントロールブロックによってシンセサイザー効果を与えることができます。詳しくは12ページをご参照ください。

KEY BOARD/MIXER 各部の働き

各部の働きを、信号の流れにしたがって説明しますが、それぞれの説明の項目で実際にツマミなど を回して操作し、その変化を音を出して確めながら、働きを理解してください。

①POWER 電源スイッチ

電源スイッチを手前に押すとインジケーターが点 灯し、シンセサイザーは動作状態になります。

② VOLUME ボリューム

CS-10の総合的な音量を調節します。アンプ側の ボリュームは、適正な位置で固定しておきます。

③ KEY BOARD 鍵盤

CS-10は、37鍵で3オクターブをカバーする単音 シンセサイザーです。

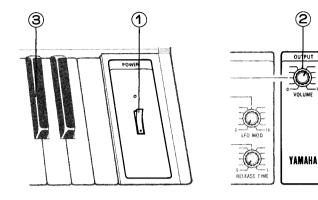
●2つ以上の鍵盤を同時に押したときは、音程の高い方 が優先されます。

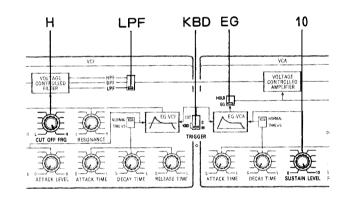
実際に鍵盤を押して音を出すために、VCA, VCFブ ロックのツマミを右図のように設定して下さい。

CUT OFF FRQ → H(右いっぱい)

VCA HOLD/EG スイッチ──→EG

●HOLD にすると、直前に押された鍵盤の音が、 鍵盤を離してもつづけて出ます。





MIXER

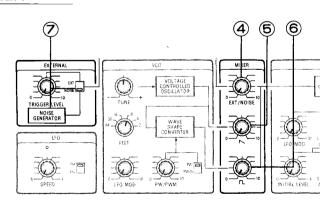
音源となる波形を選択し VCF ブロックへの入力 レベルを MIXER ボリュームで調節します。

- (4) EXT/NOISE: ノイズまたは EXTERNAL 端 子の信号のレベルを調節します。
- (5) ►:鋸歯状波 (ノコギリ波) のレベルを調節し ます。
- **⑥** 几:矩形波のレベルを調節します。

① NOISE

低域から高域までの周波数成分を一様に含んだホ ワイトノイズで、風、波、汽車などの効果音として 最適です。EXT/NOISE スイッチを NOISE にする と得られます。

●EXTERNAL については12頁をご参照ください。



VCO/LFO 各部の働き

① TUNE 音程

音程を調節するツマミです。時計方向に回わすと ピッチは上り、反時計方向に回すとピッチは下りま す。他の楽器と合わせるときに使います。

② FEET フィートチェンジスイッチ

鍵盤は37鍵で3オクターブをカバーしていますが FEET により、カバーする音域を図のように移動す ることができます。

③ PW/PWM パルス幅/パルス幅変調 PW:パルス幅

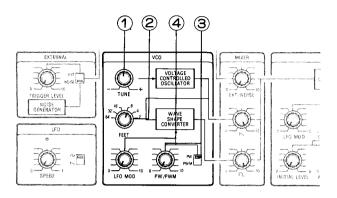
切り替えスイッチを PW にし、ツマミを回すと 矩形波のパルス幅が変化し、倍音構成が変化する ため、対称矩形波とは違った音源として使用する ことができます。

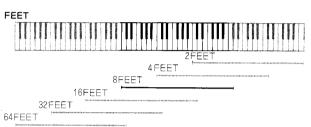
PWM:パルス幅変調

切り替えスイッチを PWM にし、ツマミを回す とパルス幅が LFO の SPEED ツマミで設定され た周期で変調されます。

4 LFO MOD

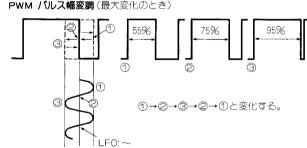
VCO の発振周波数を LFO の周期で変調し、ビブ ラートのような効果を与えることができます。







PWM パルス幅変調(最大変化のとき)



LFO

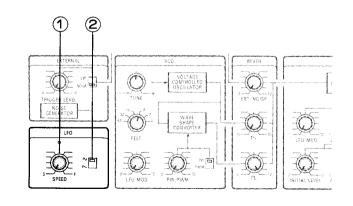
LFO は、VCO, VCF, VCA のブロックに対して、 音程、音色、音量の周期的な変化を与えるための、 低周波発振のブロックです。

① SPEED スピード

発振周波数を調節するツマミです。可変範囲は、 0.1~100Hz で時計方向に回わすほど、周波数は高 くなります。SPEED を変えることによって違った 感じの効果を与えることができます。

② ヘ/ ト 切り替えスイッチ

LFO の波形を変えることによって、違った感じの 効果を与えることができます。



各部の働き VCF

VCO からの信号をフィルターにとおし、倍音構成をコントロールし音色をつくります。

① HPF/BPF/LPF フィルタースイッチ

HPF:ハイパスフィルター

CUT OFF FRQ で設定したカットオフ周波数より高い周波数成分が通過します。基音をカットしたり、低域をコントロールするとき使います。

BPF:バンドパスフィルター

カットオフ周波数の中間の周波数成分が通過します。

LPF:ローパスフィルター

カットオフ周波数より低い周波数成分が通過します。シンセサイザーで一般的に使用されるフィルターです。

② CUT OFF FRQ カットオフ周波数

フィルターを通過する部分と、カットする部分と の境いを調節し、音源の倍音構成を変え、音色をコ ントロールします。

時計方向に回すほど、カットオフ周波数は高くなります。

●LPF のとき、CUT OFF FRQ ツマミを反時計方 向に回しすぎると、基本音までカットし、全く音が出 なくなることがあります。

③ RESONANCE レゾナンス

RESONANCE を時計方向に回わすと、カットオフ周波数付近の倍音が強調され、音色がさらに特徴づけられます。

④ EG-VCF エンベロープ・ゼネレーター

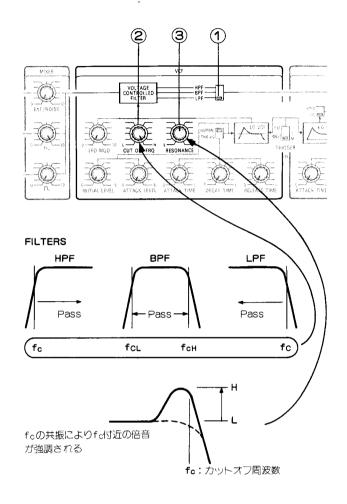
鍵盤を押してから音が消えるまでの音色の変化を EGでつくります。これは、フィルターのカットオ フ周波数を時間的に変化させることで得ています。

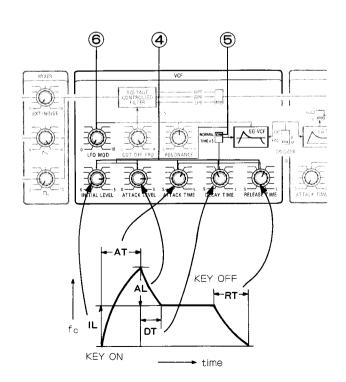
INITIAL LEVEL (IL)

鍵盤を押した瞬間の音の出始めの倍音構成を設定します。ツマミを-5側に回すほど、カットオフ周波数はより低いところから出始めます。

ATTACK LEVEL (AL)

最高、どのくらいまでの倍音構成にまで変化させるかを設定します。ツマミを+5側に回すほど、カットオフ周波数がより高くまで変化します。





各部の働き VCF/VCA

ATTACK TIME (AT)

IL から AL まで倍音構成が変化する時間を設定 します。

DECAY TIME (DT)

ALで設定した倍音構成から、CUT OFF FRQ で設定した持続状態に落ちつくまでの時間を設定します。

RELEASE TIME (RT)

鍵盤を離してから、ILで設定した音の出始めの 倍音構成に戻るまでの時間を設定します。

⑤ NORMAL/TIME × 5

TIME \times 5 にすると、AT, DT, RT が NORMAL の ときの 5 倍になり、より広範囲な変化を与えること ができます。

(6) LFO MOD

VCF のカットオフ周波数に対して LFO の周期で 変調をかけ、グロールのような効果を与えることが できます。

① TRIGGER トリガー

VCF, VCA の EG(エンベロープ・ゼネレーター) のスタートを制御します。トリガーがかかったとき トリガーインジケーターが点灯します。

キーボードを使うときは KBD 側、外部信号を使う ときは EXT 側にします。

EXT 外部信号

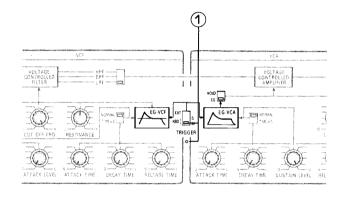
外部入力 (TRIGGER LEVEL 参照) によって EG のスタートを制御します。

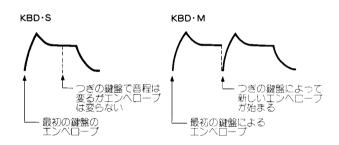
KBD·S シングルトリガー

ある鍵盤を押して、音が消えないうちにつぎの鍵盤を押した(スラー奏法)場合、始めに押した鍵盤のトリガーによるエンベロープによって音が出ます。

KBD·M

スラー奏法のとき、新たに押された鍵盤による トリガーにより、新たにエンベロープが始まります。





VCA

VCF からの信号に、音量の時間的変化を VCA のEG でつけます。

① HOLD/EG ホールドスイッチ

このスイッチを HOLD 側にすると EG のツマミに 関係なく、直前に押された鍵盤の音程が出力されつ づけます。まず音を出したいとき、ピッチ合せのと きなど便利です。EG 側にすると、A, D, S, Rツマミ で設定した音量変化が得られます。

② EG-VCA エンベロープ・ゼネレーター

VCF と同様、音が出始めてから消えるまでの音量

の時間的変化を、A, D, S, R ツマミで設定します。アンプの増幅度を時間的に変化させることで得ています。

ATTACK TIME (AT)

鍵盤を押してから最大音量になるまでの時間を 設定します。

DECAY TIME (DT)

最大音量から、鍵盤を押している間の SUSTAIN LEVEL で設定した持続状態の音量に落ちつくまでの時間を設定します。

各部の働き VCA/EFFECT

SUSTAIN LEVEL (SL)

鍵盤を押している間の持続状態の音量を設定します。

●SUTAIN LEVEL が最大になっている場合、DE-CAY TIME はツマミがどの位置にあっても無関係 になります。

RELEASE TIME (RT)

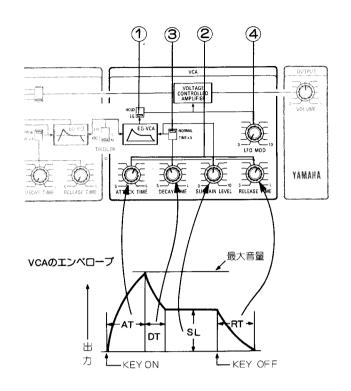
鍵盤を離してから音が消えるまでの時間を設定 します。

3 NORMAL/TIME × 5

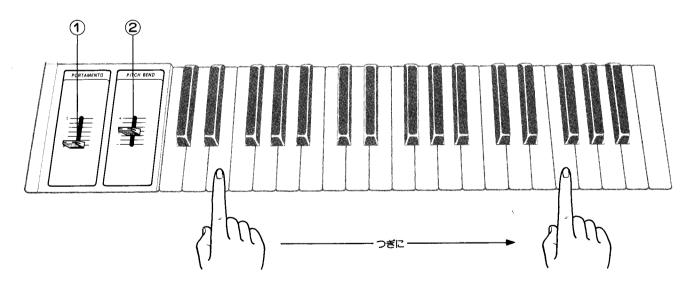
TIME×5 にすると、AT, DT, RT が NORMAL の 5 倍になり、より広範囲な変化が得られます。

(4) LFO MOD

VCA の増幅度を LFO の周期で変調し、トレモロのような効果を与えることができます。



EFFECT



1) PORTAMENTO

図のように、一たん鍵盤を押して、次に他の音程の音を押すと最初の音程から次の音程へ、なめらかに音程が移動します。PORTAMENTOのレバーをL側にするほど、音程の移動時間が長くなります。

2 PITCH BEND

PITCH BEND のレバーを上下にスライドすることにより、ピッチをマニュアル操作で連続的に変えることができます。PITCH BEND を使用しないときは、センタークリック位置にしておきます。±1オクターブの間で変化します。

EXTERNAL 端子の使用法

リアーパネルのEXTERNAL端子にエレキギター、電子ピアノなどの外部信号を接続することにより、これらの音源をVCFに加えることができます。同時に、これらの波形を検出して、EG(エンベロープ・ゼネレーター)のスタートを制御するトリガー信号(KEY-ON, KEY-OFFの鍵盤データに相当)にすることができるため、外部音源によるシンセサイザー動作(ギターシンセサイザーなどとして働く)が可能です。

- ●外部信号を、VCO から独立したノイズと同様の音源 としてとり扱い、鍵盤で制御することもできます。
- ●外部信号でトリガーをかける場合(トリガースイッチ EXT/KBD が EXT のとき) 鍵盤による演奏はできま せん。

① EXTERNAL 外部入力端子

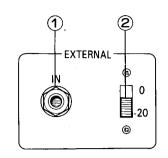
エレキギター・電子ピアノなどの外部信号を入力 する端子です。

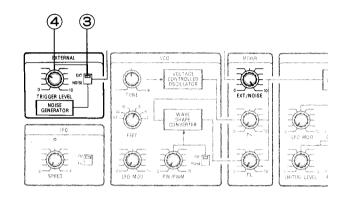
② O/-20 入力感度切り替えスイッチ

- 0 ……エレキギター、電子ピアノなどのハイレベル入力のとき使用します。
- -20……マイクロホンなどのローレベル入力のとき使用します。

③ EXT/NOISE 外部入力/ノイズ

外部信号を音源とする場合、EXT側にします。





4 TRIGGER LEVEL トリガーレベル

トリガースイッチ (EXT/KBD) を EXT にし、 TRIGGER LEVEL をトリガーインジケーターが点 灯する最低レベルにするのが一般的です。

シンセサイザーを2台使用する場合

リアーパネルの KEY VOLT, TRIGGER 端子を使用することにより、CS-10の鍵盤データをもう一台の CS-10(または同様の端子をもつシンセサイザー)のコントロールブロックに送り、二系列のシンセサイザーとして使用することができます。

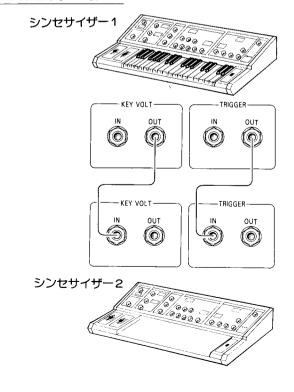
① KEY VOLT キーボルト

VCO で発振する音程などを制御する鍵盤データ信号です。

② TRIGGER トリガー

鍵盤を押したとき、離したときの KEY-ON, KEY-OFF のタイミングを示す鍵盤データで、VCF, VCAの EG (エンベロープ・ゼネレーター) を制御します。

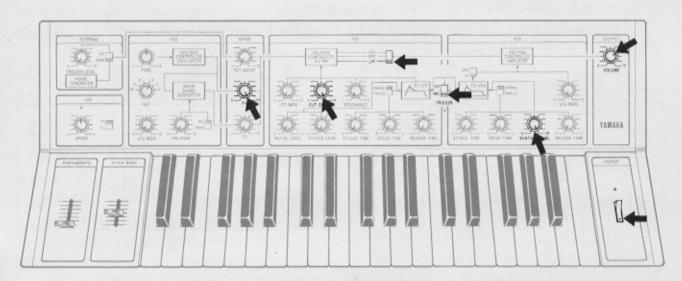
- ●右図は、シンセサイザー1の鍵盤を演奏し、シンセサイザー1,2でコントロールする場合の接続です。
- ●OUT 端子からOUT 端子へなど、誤った接続をすると 故障の原因になることがあります。ご注意ください。





操作の手順

基本セッティング



セッティング

- 接続のしかたによりシンセサイザーをセッティングしてください。
- ② シンセサイザー、アンプのスイッチを入れ、アンプのボリュームを適当な位置にセットしてください。

音をつくる

- シンセサイザーは演奏に先だってあなたのオリジナルサウンドをつくることから始めます。
- ② 信号は、コントロールパネルの左側から右側に流れながらそれぞれのツマミでコントロールされます。
- ③ 鍵盤を押すと鍵盤の音程に応じた信号が VCO ブロックでつくられます。この原発振信号が(VCF, VCA ブロックで一切味つけされず)そのまま出てくるように VCF, VCA のブロックのツマミを上の図のようにセッティングします。

■ VCOプロック/MIXER プロック

- ●基本音となる音源を、ミキサーボリュームで選択します。
- ●鍵盤を押すと音が出ます。
- ●FEET スイッチにより鍵盤の音程の範囲を決めます。

5 VCF ブロック

●基本的な倍音構成をつくります。HPF, BPF, LPF ズイッチによりフィルターを選び、CUT OFF FRQ, RESONANCE ツマミによって倍音 機成をつくります。

●つぎに倍音構成の時間的な変化を付け加えます。 EG-VCF(INITIAL LEVEL, ATTACK LEVEL, ATTACK TIME, DECAY TIME 及び RE-LEASE TIME)

6 VCA ブロック

●音の出始めから、音が消えるまでの音量の時間 的な変化をつけます。EG-VCA(ATTACK TIME, DECAY TIME, SUSTAIN LEVEL 及び RE-LEASE TIME)

7 LFO/EFFECT

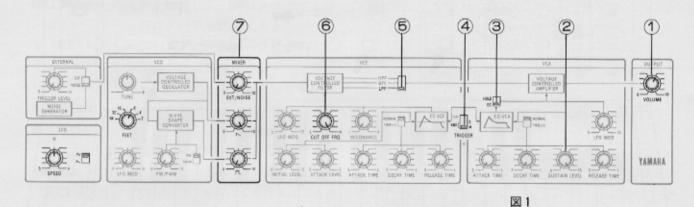
- ●LFO ブロックの SPEED 及び波形を選択し、必要に応じ、 VCO、 VCF、 VCA ブロックの LFO MOD を調節します。
- ●PORTAMENTO, PITCH BENDの効果レバー によって演奏中のバリエーションを与えます。
- 8 5~7のステップは、音をつくるためのごく基本的な手順です。実際にイメージに合った音にするためには、音をききながら繰りかえし、繰りかえしそれぞれのツマミを調整することが必要です。

こうして創られたオリジナルサウンドは、それぞれのツマミの位置を SOUND MEMO に記録しておくことにより、いつでも再現することができます。

音づくりの基本

各ブロックのツマミをコントロールするためには、個々のツマミの働きを理解するだけではなく、 ツマミ相互の関係についても知っていることが必要です。

ここである音をつくりながら、音をつくるうえでのポイントなどを説明します。



音源の選びかた

鋸歯状波、矩形波のどちらを音源として使用するかは、実際に2つの音を聞きくらべて選びますが、楽器の擬似音のためには、クラリネットなどの閉管楽器を除き、整数倍の倍音をもつ鋸歯状波を選ぶのがふつうです。また、スペーシャスサウンドなど、シンセサイザー特有の音をつくるときには、矩形波の方が効果的です。実際に、鋸歯状波と矩形波とではどう違うかを聞きくらべてみます。

このために、ツマミを上の図1のように基本セッティングにしたのち、MIXERの へ①と C②とを 交互に回して鍵盤を押して違いを確めてください。

ここでは \mathbb{N} ① ϵ 0 にして \mathbb{N} ② ϵ 最大にしておきます。 \boxtimes 2

VCFプロック

鋸歯状波や矩形波の倍音は、高次になるほど振幅が小さくなります。従って、低次の倍音ほど音色を決める要素が大きくなります。例えばフィルターをLPF①にして、カットオフ周波数をH側に高く設定した場合、EGやLFOでカットオフ周波数を制御しても音色の変化はあまり現われません。反対にカットオフ周波数を、低次の倍音までカットするように設定すると、EGやLFOによる効果が顕著になります。このことをLFO MOD②を使って確かめてください。はじめCUT OFF FRQ③ が右いっぱいのとき、LFO MODをゆっくり回してみます。つぎに、CUT OFF FRQ③ を中央にし、LFO MOD②を

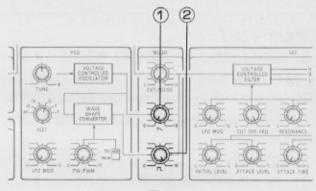
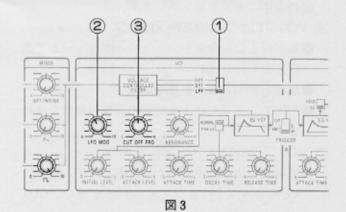


図 2

同じように回してみてください。LFOの変調音を確認できる位置が大きく異なると思います。図3



今度は LFO ② を元に戻し、PWMをかけてみます。 PW/PWM ④ スイッチを PWMにし、ツマミ ⑤ を中央まで回してみます。 LFO MOD とは違った音色が得られたはずです。 つぎに RESONANCE ⑥ を右いっぱいにして、音色の変化が強く現われるようにします。この音色を使ってつぎに EG をコントロールしてみます。 図 4

音色の変化を大きくするために、IL①, AL② は 最大-5, +5にします。

このままでは、鍵盤を押しても音色の変化は現われません。AT③, DT④を右いっぱいに回してください。鍵盤を押してみます。音色がちょうど EGの曲線⑤のように変化しているのが聞きとれましたか。

つぎに鍵盤を離してからの音色に変化をつけます。 RT⑥ を右いっぱいに回してください。しかしこれでは、RT⑥ の効果は現われませんね。鍵盤を離した瞬間音が消えてしまいます。図5

VCAブロック

VCF の RT が VCA と関係ありそうだということ が判りましたが、VCF の EG と VCA の EG との関 係は RT だけではありません。

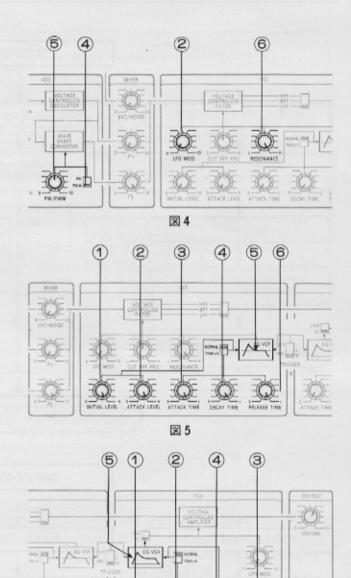
一般的に楽器は、音が出始めてからある時間を経 過して最大音量になりますが、音色もまた最大音量 のとき最も高次の倍音を含みます。

このように、音色の変化と、音量の変化とは一致 しているのが普通です。そこで、VCAのAT①, DT②, RT③を VCF 同様右いっぱいまで回わすことにしま す。このままでは、SL④が最大ですから、DT② をいくら調節してもその効果が現われません。SL④ を中間まで下げてください。図 6

VOLUME

シンセサイザーは、VOLUME① が一定であれば、 振幅の最大値(ピークレベル)は常に一定ですが、 実際は波形の違いによって音量が違って聞えますの で、最終的に VOLUME① を調節します。 図 7

ここではツマミ相互の働きを理解するために極端なセッティングにしましたが、それぞれのブロックやツマミの働きがのみこめたら、今度は、あなた自身のサウンドにチャレンジしてください。



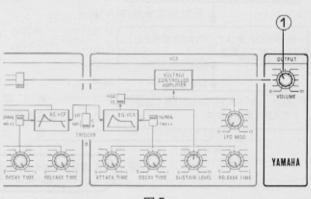
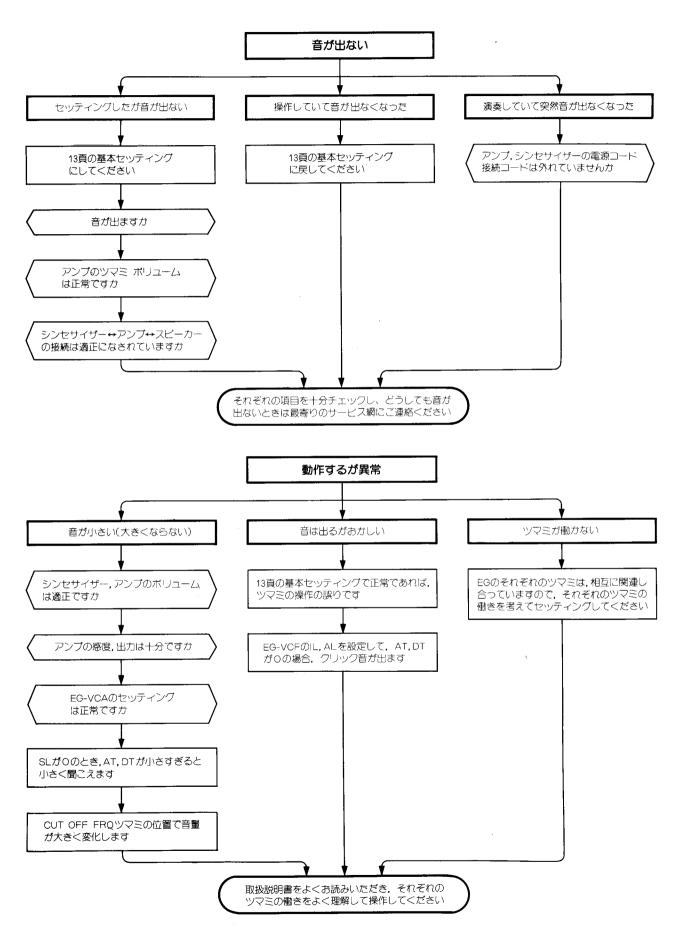


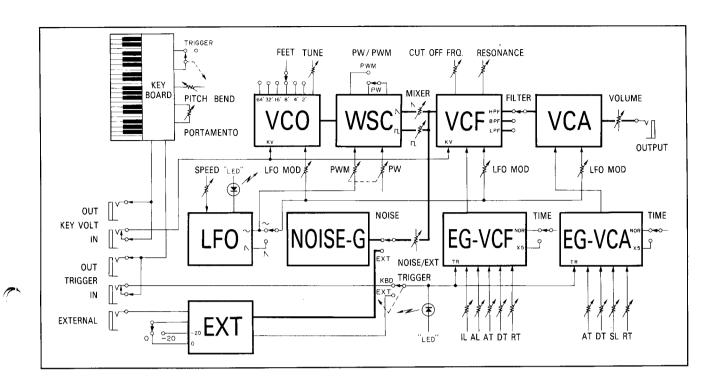
図 6

AHAMAY

使用上の注意

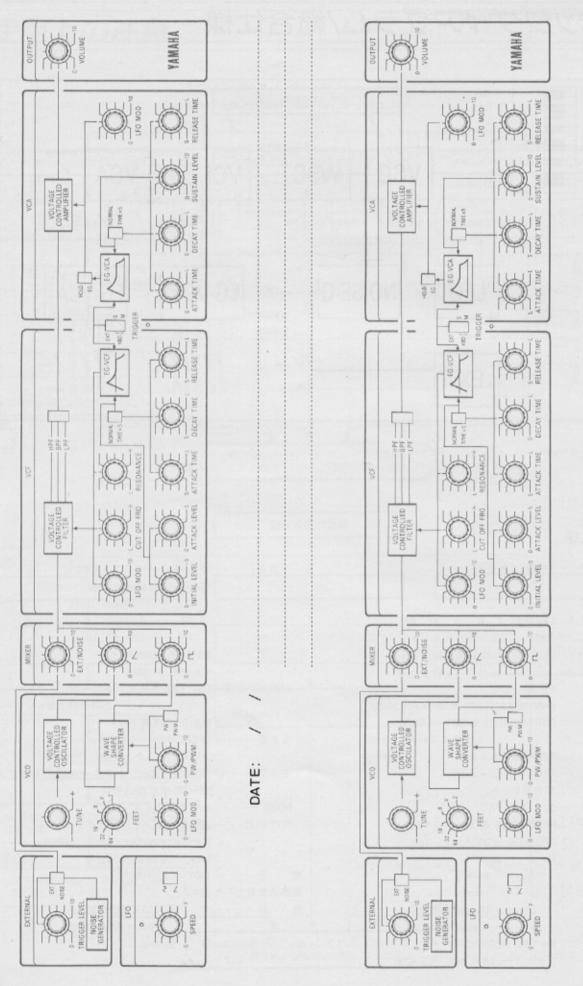


ブロックダイアグラム/総合仕様



総合仕様

```
盤……37鍵 3オクターブ
                                                V C A ······LFO MOD:MAX にてAM100%
                                                           EG:AT ----1msec~1sec
コントロール
                                                             DT ----10msec~10sec
                                                              SL ---0~10
 V C O .....FEET:2' 4' 8' 16' 32' 64'
                                                              RT ----10msec ~ 10sec
            TUNE: +50セント.-50セント
                                                           EG TIME:NORMAL × 5
            LFO MOD:MAXにて+60セント
                                                           VOLUME:0~MAX
                          -60セント
            PW:50~90%
                                                TRIGGER 切換 …EXT:EXT IN にてトリガーON
                                                           SINGLE:KBDスラーの時最初のみトリガーON
            PWM:MAX にて50~90% [LFO SINE]
                                                           MULT:KB 常時トリガーON
            PORTAMENTO: SHORT ~ LONG
                                                L F 0 .....SPEED: 0.1Hz~100Hz
                      LONGにて4sec
                                                           波 形: ○ , ▷ 切換
            PITCH BEND: +loct
                                                EXT……TRIGGER LEVEL:トリガー-ON-OFF設定
                     -1oct
                                                           0/-20:感度20dB切換
            出力波形: ►/ □
 V C F .....CUT OFF FRQ
                                                NOISE ……ホワイトノイズ
                                                OUT PUT ……出力レベル/インピーダンス
            RESONANCE: MAX CTQ = 10
            LFO MOD \pm 30CT
                                                           Nominal -20 dBm / 600 \Omega
                                                                 0 dBm / 600 Ω
            Max
                                                   源……100V AC50/60Hz
               AL ---0~+5
                                               定格消費電力……12W
              AT ——1msec~1sec
                                                   装……寸
                                                                法:710×290×155mm
              DT -10msec~10sec
                                                                  間ロ×奥行×高さ
              RT ——10msec~10sec
                                                                量:8kg
            EG TIME:NORMAL × 5
            フィルター: LPF, BPF, HPF 切換
```



DATE:

サービスについて

●保証

シンセサイザー CS-10 の保証期間は、保証書によりご購入から1ヵ年です。ただし、現金、ローン、月賦などによる区別は一切いたしません。また保証は日本国内にてのみ有効といたします。

●保証書

保証書をお受取りのときは、お客さまのご住所、お名前、お買い上げ月日、販売店名などを必らずご確認ください。 無記名の場合は無効になりますので、くれぐれもご注意 ください。



●保証書は大切にしましょう /

保証書は弊社が、シンセサイザー CS-10 をご購入いただいたお客さまに、ご購入の日から向う1ヵ年間の無償サービスをお約束申しあげるものですが、万一紛失なさいますと保証期間中であっても実費を頂戴させていただくことになります。万一の場合に備えて、いつでもご提示いただけますように充分ご配慮のうえで保管してください。また、保証期間が切れましてもお捨てにならないでください。後々のサービスに際しての機種の判別や、サービス依頼店の確認など便利にご利用いただけます。

●保証期間中のサービス

- 1. 保証期間中に万一故障が発生した場合は、お求めになられた販売店あるいは、ヤマハの技術係までご連絡ください。
- 2. この保証書は、調整、修理したときに、今後の製品 改良の貴重な資料とするため技術者がお預りさせてい ただきます。お預りした保証書は、弊社支店に送付し 記録した後に各支店から直接お客さまにご返送申しあ げます。この間、約1週間~10日間程度を要しますが ご心配なくお待ちくださるよう、お願い申しあげます。
- 3. お求めの販売店から遠方に移転される場合は、事前 に弊社支店までご連絡ください。移転先におけるサー ビス担当店をご紹介申しあげますと同時に、引続き保 証期間中のサービスを責任をもって行うよう手続きい たします。

●保証期間後のサービス

満1ヵ年の保証期間を過ぎますとサービスは有料となりますが、引続き責任をもってサービスをさせていただきます。尚補修用性能部品の保有期間は8年となっています。

そのほかご不明の点などございましたら、下記ヤマハ サービス網までお問い合せください。

●ヤマハのサービス網

- ●東京支店 東京都中央区銀座7-9-18パールビル内・エレクトーン技術 ☎(03)572-3111
- ●大阪支店 大阪府吹田市新芦屋下1-16・エレクトーン技術 ☎(06)877-5151
- ●**名古屋支店** 名古屋市中区錦1-18-28·エレクトーン技術 ☎(052)201-5141
- ●九 州 支 店 福岡市博多区博多駅前2-11-4・エレクトーン技術 ☎(092)472-2151
- **北海道支店** 札幌市中央区南10条西1丁目·エレクトーン技術 ☎(011)512-6111
- ●仙 台 支 店 仙台市原町南目薬師堂北2-1・エレクトーン技術 ☎(0222)95-6111
- ●広島支店 広島市祇園町西原862(技術センター内)・エレクトーン技術 ☎(08287)4-3787
- **浜 松 支 店** 浜松市鍛冶町122・エレクトーン技術 ☎(0534)54-4111

EXAMANA

日本楽器製造株式会社

本社・工場 〒430 浜松市中沢町10-1 TEL 0534(65)1111

東京支店 〒104 東京都中央区銀座7-9-18/パールビル内 TEL. 03(572)3111

銀 座 店 〒104 東京都中央区銀座7-9-14 TEL. 03(572)3111

渋 谷 店 〒150 東京都渋谷区道玄坂2-10-7

TEL. 03(463)4221 池 袋 店 〒171 東京都豊島区南池袋1-24-2

TEL. 03(981)5271 横浜支店 〒231 横浜市中区本町6-61-1

TEL. 045(212)3111 〒280 千葉市干葉港2-1/干葉コミュニティセンター内 TEL. 0472(47)6611

関東支店 〒370 高崎市駅川町8番地/高崎センター内 TEL 0273(27)3366

大 版 支 店 〒564 吹田市新芦屋下1-16

TEL 06(877)5151 心 景 橋 店 〒542 大阪市南区心斎橋筋2-39

TEL. 06(211)8331 神戸支店 〒651 神戸市葺合区浜辺通り6丁目1の36 TEL. 078(232)1111 四国支店 〒760 高松市西宝町2丁目6-44 TEL 0878(33)2233

名古屋支店 〒460 名古屋市中区第1-18-28 TEL. 052(201)5141

北陸支店 〒921 金沢市泉本町7-7 TEL. 0762(43)6111

九 州 支 店 〒812 福岡市博多区博多駅前2-11-4 TEL. 092(472)2151

福 岡 店 〒810 福岡市中央区天神1-11/福岡ビル内 TEL. 092(721)7621

小 意 店 〒802 北九州市小倉区魚町1-1-1

TEL 093(531)4331

北海道支店 〒064 札幌市中央区南十条西1丁目/ヤマハセンター TEL 011(512)6111

仙台支店 〒983 仙台市原町南目業等堂北2-1 TEL. 0222(95)6111

広島支店 〒730 広島市紙屋町1-1-18 TEL 0822(48)4511

浜松支店 〒430 浜松市鍛冶町122 TEL. 0534(54)4111